

Текст объявления:
АО «Атырауская теплоэлектроцентраль» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2022 год:

Лот №5 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№5 типа ТВФ-60-2»;

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 70 882 783,66 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №5».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 10 декабря 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 10 декабря 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль», 060005, РК, г.Атырау, пр.3.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»



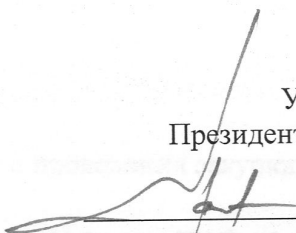
Аленов М.К.

« ___ » _____ 2021г.

-
- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
 - Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!



УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»


Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых услуг
по лоту №5 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№5 типа ТВФ-60-2»
на 2022 год

Номер и наименование закупок (лота)	Лот№5 «Капитальный ремонт турбогенератора ст.№5 типа ТВФ-60-2»
Описание лота	Техническое задание работ
Дополнительное описание лота:	<i>См.приложение</i>
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	<i>См.приложение</i>
Единица измерения:	<i>См.приложение</i>
Место поставки товаров/выполнения работ/предоставления услуг:	г.Атырау, пр.3.Кабдолова,9
Срок поставки/ выполнения работ/предоставления услуг:	Со дня заключения договора в течение года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	-

Председатель тендерной комиссии



Омарова Г.О.

«__» _____ 2021г.

Техническое задания по лоту

Капитальный ремонт турбогенератора ст.№5 типа ТВФ-60-2.

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Срок выполнения
1	2	3	4	5
1	Проверка турбогенератора на газоплотность,	турбогенератор	1	
2	Устранение неплотностей турбогенератора с проверкой на газоплотность	турбогенератор	1	
3	Снятие и установка верхних половин торцевых щитов, применяется коэффициент К=2,5.	комплект	2	
5	Вывод и ввод ротора	ротор	1	
6	Ремонт статора с перекалиновкой до 10% пазов,	статор	1	
7	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Перекалиновка пазов статора (100%), по типам турбогенераторов: ТВФ-60	статор	1	
8	Замена шнурового бандажа лобовой части верхнего слоя обмотки	один шнуровой бандаж	68	
9	Восстановление вентиляционного канала активной стали статора в пределах одного зубца.	вентиляционный канал	460	
10	Ремонт диффузора, внутреннего и промежуточного щитов (с одной стороны турбогенератора)	комплект	2	
11	Ремонт уплотняющей поверхности половин торцевых щитов	шт.	4	
12	Промывка лобовых частей моющими жидкостями с естественной сушкой.	статор	2	
13	Ремонт ротора со снятием и установкой бандажных и центрирующих колец	ротор	1	
14	Замена контактных колец (снятие и установка),	комплект	1	
15	Проверка продуваемости вентиляционных каналов обмотки.	ротор	1	
16	Ремонт токоподводов контактных колец и обмотки ротора	комплект	1	
17	Замена изоляции токоведущего болта, применяется коэффициент К=1,3.	шт.	4	
18	Замена изоляции шины токоподвода к контактному кольцу, применяется коэффициент К=1,3.	шт.	2	
19	Замена подбандажной изоляции бандажного кольца,	кольцо	2	
20	Снятие, ремонт и установка лопаток вентилятора,	вентилятор	2	
21	Ремонт вентилятора со снятием и установкой ступицы	вентилятор	2	
22	Ремонт щеточно-контактного аппарата без шлифовки	аппарат	1	
23	Снятие и установка щеточно-контактного аппарата, применяется коэффициент К=1,5.	комплект	1	
24	Ремонт газоохладителя, применяется коэффициент К=1,5.	шт.	4	
25	Ремонт концевых выводов,	шт.	9	
26	Замена дефектного уплотнения с расшивкой и ошиновкой вывода со стороны токопровода,	шт.	9	
27	Расшивкой и ошиновкой со стороны обмотки	шт.	9	
28	Ремонт компенсатора (без серебрения),	шт	18	
29	Снятие и установка возбудителя вместе с фундаментной плитой,	возбудитель	1	
30	Ремонт возбудителя с выводом якоря без перемотки обмоток и ремонта щеточно-контактного аппарата,	возбудитель	1	

31	Ремонт воздухоохладителя возбуждителя применяется коэффициент К=1,5.	воздухоохладитель	1	В течение 2022г
32	Ремонт газовой системы без ремонта арматуры.	шт.	1	
33	Вентили на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 40, 50 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	16	
34	Вентили на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 40, 50 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: группа сложности ремонта, I	штука	16	
35	Вентили на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 40, 50 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	16	
36	Ремонт маслоуловителя турбогенератора. Разборка и сборка маслоуловителя с подгонкой радиальных зазоров, при мощности турбогенератора 60 МВт	маслоуловитель	2	
37	Уплотнение активной стали статора гайками нажимных плит.	статор	1	
39	Испытание активной стали статора	испытание	2	
40	Снятие и установка кронштейнов и бандажных колец с одной стороны турбогенератора,	комплект	2	
41	Переизоляция соединительных шин, бандажных колец и кронштейнов статора с компаундированной изоляцией, применяется коэффициент К=1,3.	статор	1	
42	Ремонт водородных уплотнений генератора.	уплотнение	2	
43	Проточка и шлифовка упорного диска ротора с установкой приспособления без вскрытия цилиндра	диск	2	
44	Замена изоляции контактных колец при снятых контактных кольцах, применяется коэффициент К=1,3.	комплект	1	
45	Восстановление катушки обмотки ротора рихтовкой, калибровкой и изолировкой витков с очисткой от старой изоляции и отжигом без перепайки,	катушка	14	
46	Ремонт приспособлений для перемотки ротора турбогенератора,	комплект	1	
47	Динамическая балансировка роторов (на станке) генератора (до ремонтных работ)	ротор	1	
48	Динамическая балансировка роторов (на станке) генератора (после ремонтных работ)	ротор	1	
49	Изготовление нажимных винтов к центрирующему кольцу (24шт)	тг	48	
50	Покрытие активной стали, обмотки статора, ротора электроизоляционной эмалью по 2 слоя	тг	18	
51	Конструкторское - технологические работы	тг	96	
52	Зачистка для дефектоскопии лопаток вентилятора и бандажных колец ротора	тг	64	

Раздел «Материалы»

53	Бензин ГОСТ 1012-72	кг	60
54	Бязь хлопчатобумажный ГОСТ 11680-65	м.п	100
55	ветошь обтирочная	м.п	30
56	втулки уплотнительные ПИ-35	шт	4
57	Гайка корончатая	к.т	3
58	Картон электроизоляционный	кг	20
59	Керосин	л	130
60	Клей №88-Н МРТУ 38-5-880-66	кг	2
61	Кольца контактные	кт	1
62	Лабомид 203ГОСТ 201-58	кг	30
63	Лак БТ-99	кг	12

64	Лак ЭРІ-30	кг	12
65	лента киперная	м	1200
66	лента стеклсклослюднитовая	м	26
67	лента стеклянная	м	500
68	лист ДПРНТ 2,0х600х1500 ГОСТ 2208-07	кг	16
69	Материал РЭМ-0,5 мм	кг	25
70	пленка полиэтиленовая	м	40
71	Подбандажная изоляция	к-т	2
72	припой оловянно-свинцовый ПОС-40	кг	4
73	припой ПСр-45	кг	0,2
74	Растворитель №646 ГОСТ 18188-72	кг	60
75	резина МБС-8	кг	80
76	резина МБС-6	кг	40
77	резина МБС-10	кг	80
78	шкурка шлифовальная на тканевой основе №6-8, №20-40	м2	8
79	шлифкруги	шт	40
80	шнур вакуумный 12х12мм	кг	12
81	шнур вакуумный 10мм	кг	8
82	шнур лавсановый Д=6 мм	м	2500
83	шплинты 0,4х45	кт	1
84	Эмаль ГФ-92	кт	30

Начальник ОППР



Хан В.А.